

Techniques de Vulcanisation des Convoyeurs à Bande de l’Usine dans le Secteur Minier

Lien : https://afrique-formation.com/formation/techniques-de-vulcanisation-des-convoyeurs-bande-de-lusine-dans-le-secteur-minier

DURÉE	RÉFÉRENCE	CATÉGORIE
10 jours (70h)	**PGM280**	**Mines**

Afrique Formation

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre le rôle de la vulcanisation dans la maintenance des bandes transporteuses
- Identifier les matériaux, outils et produits chimiques nécessaires à une vulcanisation réussie
- Maîtriser les techniques de vulcanisation à chaud et à froid selon les normes du fabricant
- Savoir réparer des bandes déchirées ou usées tout en garantissant la continuité du transport
- Appliquer les règles de sécurité lors des opérations de vulcanisation en atelier ou sur site
- Effectuer des contrôles de qualité et assurer la traçabilité des interventions
- Organiser efficacement un poste de travail de vulcanisation et entretenir les équipements
- Intervenir rapidement et efficacement sur des convoyeurs critiques dans un contexte minier

POUR QUI ?

- Techniciens de maintenance mécanique et opérateurs en charge des bandes transporteuses
- Agents de maintenance des usines de traitement de minerais ou de matériaux en vrac
- Chefs d’équipe ou contremaîtres responsables des lignes de convoyage
- Responsables HSE intéressés par les pratiques sécuritaires de maintenance
- Nouveaux recrues affectées à la section convoyeurs ou maintenance industrielle
- Prestataires ou sous-traitants intervenant dans la réparation des bandes transporteuses

Afrique Formation

AFRIQUE FORMATION
La Référence en Afrique pour la Formation



Programme détaillé

1 / Introduction aux convoyeurs à bande

- Rôle des convoyeurs dans le transport des matériaux en milieu industriel
- Types de bandes transporteuses utilisées en usine
- Notions de base sur l'usure et les contraintes subies

2 / Principes fondamentaux de la vulcanisation

- Définition et objectifs de la vulcanisation
- Différences entre vulcanisation à chaud et à froid
- Choix de la méthode selon l’application et le type de bande

3 / Composants et matériaux utilisés

- Types de caoutchouc et bandes compatibles avec la vulcanisation
- Produits chimiques, adhésifs et solvants utilisés
- Tissus et renforts : polyester, acier, nylon

4 / Outils et équipements de vulcanisation

- Presse de vulcanisation : structure, alimentation, contrôle
- Outils manuels : râpes, brosses, spatules, rouleaux
- Moyens de mesure et de contrôle de la température et de la pression

Afrique Formation

5 / Préparation de la surface avant vulcanisation

- Nettoyage et dégraissage des surfaces à assembler
- Ponçage et rugosité contrôlée des extrémités
- Application correcte des couches d’adhésifs

6 / Techniques de vulcanisation à chaud

- Assemblage sous presse chauffante et contrôle des paramètres
- Durées et températures recommandées selon les matériaux
- Refroidissement et inspection post-opération

7 / Techniques de vulcanisation à froid

- Utilisation de colles et accélérateurs sans source de chaleur
- Respect des temps de séchage et conditions ambiantes
- Application progressive avec outils manuels

8 / Réparation de bandes transporteuses

- Types de déchirures, usures, cassures fréquentes
- Méthodes de colmatage et patchs vulcanisés
- Contrôle de l’alignement et continuité après réparation

9 / Sécurité lors des opérations de vulcanisation

- Risques chimiques et thermiques liés aux matériaux
- Équipements de protection individuelle obligatoires
- Consignes de sécurité pendant l'utilisation des presses

10 / Contrôle qualité et essais après vulcanisation

- Vérification visuelle et dimensionnelle
- Tests de résistance mécanique et d'adhérence

Afrique Formation

- Critères d’acceptation et rejets

11 / Documentation et traçabilité des interventions

- Fiches d’intervention et rapports techniques
- Suivi des cycles de maintenance sur bandes
- Archivage des opérations pour audit

12 / Organisation de l’atelier de vulcanisation

- Optimisation de l’espace de travail
- Gestion des stocks de produits chimiques et bandes
- Entretien des équipements de vulcanisation

13 / Vulcanisation sur site et en conditions difficiles

- Interventions sur convoyeurs en fonctionnement partiel
- Gestion des urgences et réparations temporaires
- Adaptation aux conditions climatiques extrêmes

14 / Études de cas et mise en pratique

- Simulation d’une réparation de bande sur maquette
- Résolution de défauts fréquents observés en usine
- Analyse critique des pratiques observées sur site

Afrique Formation

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

12 au 25 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
08 au 19 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
03 au 14 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
28 Juin au 09 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
23 Août au 03 Sep. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@afrique-formation.com
Web : https//www.afrique-formation.com

Afrique Formation — Tous droits réservés